

由于印刷的关系，正式产品的颜色与所示图片有部分差异，一切以实物为准。
另此样本产品设计不断更新，若有更改，恕不另行通知。



构筑未来，力量驱动建设
Building the future, strength drives construction

CHANGYI
Machinery

高效生产 | 稳定承载 | 智能装备 | 可靠品质

Efficient production, stable load-bearing
capacity, intelligent equipment, reliable quality



河北长谊精造科技有限公司
HEBEI CHANGYI MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：河北石家庄市裕华区建华南大街212号蓝山国际B座17层1716

Add: Room 1716, 17th Floor, Block B, Lanshan International, No. 212, Jianhua South Street, Yuhua District,
Shijiazhuang City, Hebei Province

Tel: MR.Zhang +8618632919220 WhatsApp: +8618632919220 E-mail: michael@changyi-machinery.com

Tel: MR.Hao +8615030179109 WhatsApp: +8615030179109 E-mail: johnny@changyi-machinery.com

Web: www.changyi-machinery.com

河北长谊精造科技有限公司
HEBEI CHANGYI MACHINERY TECHNOLOGY CO., LTD.

全系机床设备支持个性化定制，面向全球客户提供适配方案
A full range of machine tools can be customized. Tailored solutions are offered for global customers



COMPANY PROFILE 公司简介

信任之选 · 来自中国机械制造重镇的实力名片

A Trusted Name in Chinese Precision Manufacturing — Powered by Youyi Machinery

河北长谊精造科技有限公司，是河北省邢台市友谊机械制造有限公司旗下专业负责国际业务的外贸公司，总部依托母公司在河北邢台任泽区邢湾工业区的现代化生产基地，是友谊机械连接全球客户、输出中国精工制造能力的核心窗口。

Hebei Changyi Machinery Technology Co., Ltd. is a foreign trade company specializing in international business under Xingtai Friendship Machinery Manufacturing Co., Ltd. in Hebei Province. Its headquarters relies on the modern production base of its parent company in Xingwan Industrial Zone, Renze District, Xingtai City, Hebei Province. It serves as the core window for Friendship Machinery to connect with global customers and export China's precision manufacturing capabilities.

公司背景 · A Manufacturing Powerhouse Since 1989

长谊精造背后的友谊机械，始建于 1989 年，1999 年正式注册，是中国华北地区久负盛名的综合性通用机械制造骨干企业。

Founded in 1989, Youyi Machinery is a leading integrated general machinery manufacturer in North China, covering R&D, production, sales, after-sales service, and import & export trade.

核心能力 / CORE COMPETENCE :

集研发、制造、销售、售后、进出口贸易于一体

It integrates R&D, manufacturing, sales, after-sales service and import and export trade

自有品牌 / OWN BRAND :

「恩谊」(2006 年获评河北省著名商标)

"Enyi" (awarded as a well-known trademark of Hebei Province in 2006)

占地面积
Occupied area

30000+ m²

团队规模
Team size

300+ 员工

【核心产品 / WHAT WE OFFER】

齿轮加工设备

Gear Processing

精密车削设备

Precision Turning

大型金属切削设备

Heavy Metal Cutting

数控插齿机 / 车齿机 / 铣齿机

CNC Gear Hobbing, Gear Skiving,
Gear Milling Machines

数控立式车床系列

CNC Vertical Lathes

数控龙门铣床 / 普通龙门铣床

端面铣床 / 双面铣床
CNC & Conventional Gantry
Milling Machines

【核心优势 / WHY CHOOSE US】

1. 近四十年制造底蕴 DECADES OF MANUFACTURING EXCELLENCE
— 1989 年起，深耕机械装备制造，技术积淀深厚。
2. 数控化 · 智能化设计 CNC-ENABLED, SMART-DESIGNED MACHINES
— 加工精度高，运行稳定可靠。
3. 全流程品质管控 END-TO-END QUALITY CONTROL
— 严格遵循国家及行业生产标准。
4. 一站式配套服务 ONE-STOP SERVICE
— 涵盖设备选型、安装调试、技术培训、终身售后保障。
5. 自营进出口权 IN-HOUSE IMPORT & EXPORT LICENSE
— 长谊精造直接对接海外客户，沟通高效、流程透明、交付可靠。

YK51

数控插齿机
cnc gear shaping machine



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	YK 5125C	YK 5132C	YK 5150C	YK 5180C
最大加工外齿直径	Max. External Gear Dia	250mm	320mm	500mm	800mm
最大加工内齿直径	Max. Internal Gear Dia	200mm+D7	220mm+D7	600mm	1000mm
最大模数	maximum module	5mm	8mm	10mm	12mm
最大行程长度	Maximum stroke length	100mm	100mm	230mm	300mm
最大齿宽	Maximum tooth width	80mm	90mm	200mm	280mm
主轴冲程数	Spindle stroke number	2000St/min无限	5-2000St/min	5-600St/min	10-300St/min
主轴直径	Spindle diameter	80mm	85mm	100mm	100mm
刀具中心线至工作台中心线距离	Tool Center to Workbench Center Distance	100-240mm	0-270mm	0-400mm	0-700mm
刀具安装面至工作台面的距离	Mounting Face to Table Distance	100-240mm	225-335mm	240-450mm	276-625mm
刀具圆周进给量	Circular feed rate of the cutting tool	0-5m/str	0-5m/str	0-5m/str	0-5m/str
立柱圆周进给量	Cylindrical feed rate of the column	0-0.1mm/str	0-0.1mm/str	0-0.1mm/str	0-0.2mm/str
工作台面直径	diameter of table surface	250mm	420mm	600mm	900mm
工作台面孔径	Workbench aperture	70mm	120mm	160mm	320mm
刀具主轴端离位置径向让刀量	Max Spindle Position Radial Relief	100-240mm	≥0.4mm	≥0.5mm	≥0.5mm
机床总功率	Total power of machine tools	10kw	22kw	22kw	22kw
机床净重	Net weight of machine tools	4600kg	8000kg	10000kg	14000kg
主机外形尺寸 (长*宽*高)	Mainframe external dimensions	2850*1480*2480mm	3300*1800*2500mm	2850*1570*3100mm	3500*1400*3700mm

YK51

数控插齿机
cnc gear shaping machine



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	YK 5180B	YK 51125B	YK 51160B
最大加工外齿直径	Max. External Gear Dia	800mm	1250mm	1600mm
最大加工内齿直径	Max. Internal Gear Dia	1000mm	1600mm	2100mm
最大模数	maximum module	12mm	14mm	20mm
最大行程长度	Maximum stroke length	300mm	260-400mm	260-400mm
最大齿宽	Maximum tooth width	280mm	220-350mm	220-350mm
主轴冲程数	Spindle stroke number	25-250mm/str	25-150mm/str	25-120mm/str
主轴直径	Spindle diameter	130mm	132mm	150mm
刀具中心线至工作台中心线距离	Tool Center to Workbench Center Distance	0-650mm	0-1250mm	0-1600mm
刀具安装面至工作台面的距离	Mounting Face to Table Distance	276-435mm	400-750mm	400-750mm
刀具圆周进给量	Circular feed rate of the cutting tool	0-5m/str	0-5m/str	0-5m/str
立柱圆周进给量	Cylindrical feed rate of the column	0-0.2mm/str	0-0.2mm/str	0-0.2mm/str
工作台面直径	diameter of table surface	800mm	800mm	1600mm
工作台面孔径	Workbench aperture	130mm	130mm	340mm
刀具主轴端离位置径向让刀量	Max Spindle Position Radial Relief	≥0.5mm	≥0.5mm	≥0.5mm
机床总功率	Total power of machine tools	22kw	22kw	30kw
机床净重	Net weight of machine tools	11500kg	14500kg	18000kg
主机外形尺寸 (长*宽*高)	Mainframe external dimensions	4375*2200*3282mm	4400*2263*3400mm	4600*2300*3580mm

KXZ

系列龙门式数控加工中心

Series gantry-type CNC machining centers



机器性能特点/Machine performance characteristics

1. 该系列机床为大型动柱式数控龙门铣床，可广泛应用于航空航天、轨道交通、汽车制造、模具等机械加工领域。
2. 有 3 个进给轴：工作台水平移动 X 轴；主轴铣头水平移动 Y 轴；滑枕垂直移动 Z 轴。
3. 工作台固定直接放在地基上，精度高，好安装，机床承载能力强，减少了部分机床铸件，因此性价比。在工件一次装夹下能完成五个面的铣、钻、铰孔及攻丝等工序，数控系统控制可实现三轴联动，实现轮廓铣削。

1. This series of machine tools are large-scale moving column CNC gantry milling machines, which can be widely applied in mechanical processing fields such as aerospace, rail transit, automotive manufacturing, and molds.
2. There are three feed axes: the X-axis for the horizontal movement of the worktable; The spindle milling head moves horizontally along the Y-axis. The ram moves vertically along the Z-axis.
3. The worktable is fixed directly on the foundation, featuring high precision, easy installation, strong load-bearing capacity of the machine tool, and the reduction of some machine tool castings, thus offering high cost performance. Under a single clamping of the workpiece, milling, drilling, reaming and tapping processes on five surfaces can be completed. The numerical control system control can achieve three-axis linkage to realize contour milling.

附加附件

Additional attachments



加长铣头，可旋转 90°
The extended milling head can rotate 90°



通用 90° 铣头
Universal 90° milling head



90° 铣头
90° milling head



加长铣头
Extended milling head



24/32T ATC 自动换刀系统
24/32T ATC automatic tool changing system



高扭矩减速箱头
High-torque reducer head



主轴中心出水
Water outlet at the center of the main shaft

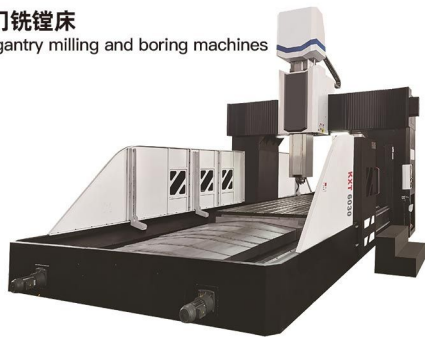
技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	KXZ 5030	KXZ 10050	KXZ 15050
X轴行程	X-axis travel	5200mm	10200mm	15020mm
Y轴行程	Y-axis travel	3200mm	5200mm	5200mm
Z轴行程	Z-axis travel	1200mm	1500mm	1500mm
工作台尺寸	Table size	5000*3000mm	1000*5000mm	15000*5000mm
工作台最大承重	Maximum table load capacity	20000kg	50000kg	100000kg
工作台T型槽宽	Table T-slot width	28mm	36mm	36mm
龙门跨距	Gantry span	3500mm	5500mm	5500mm
主轴锥孔	taper hole of spindle	BT50 7:24	BT50 7:24	BT50 7:24
主电机功率	Main motor power	22kw	22kw	22kw
主轴转速	speed of mainshaft	10-3000/min	10-3000/min	10-3000/min
主轴扭矩	spindle torque	140 Nm	140 Nm	140 Nm
切削进给速度 (X/Y/Z)	Cutting feed rate (X/Y/Z)	1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min
快速移动速度 (X/Y/Z)	Fast moving speed (X/Y/Z)	8000/8000/8000mm/min	6000/8000/7000mm/min	6000/6000/6000mm/min
定位精度 (X/Y/Z)	Positioning accuracy (X/Y/Z)	0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm
重复定位精度	repeated positioning accuracy	0.015mm	0.02mm	0.05mm
数控系统可选项	Optional CNC system	KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi		

KXT

系列数控龙门铣镗床

Series of CNC gantry milling and boring machines



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	KXT 8040	KXT 6030
X轴行程	X-axis travel	8200mm	6200mm
Y轴行程	Y-axis travel	4300mm	3200mm
Z轴行程	Z-axis travel	1250mm	1100mm
工作台尺寸	Table size	8000*4000mm	6000*3000mm
工作台最大承重	Maximum table load capacity	30000kg	25000kg
工作台T型槽宽	Table T-slot width	28mm	28mm
龙门跨距	Gantry span	4200mm	3200mm
主轴锥孔	taper hole of spindle	BT50 7:24	BT50 7:24
主电机功率	Main motor power	22kw	22kw
主轴转速	speed of mainshaft	10-3000r/min	3000/6000r/min
主轴扭矩	spindle torque	140 Nm	140 Nm
切削进给速度 (X/Y/Z)	Cutting feed rate (X/Y/Z)	1-6000mm/min	1-6000mm/min
快速移动速度 (X/Y/Z)	Fast moving speed (X/Y/Z)	6/10/6m/min	6/10/7m/min
定位精度 (X/Y/Z)	Positioning accuracy (X/Y/Z)	0.02/1000mm	0.02/1000mm
重复定位精度	repeated positioning accuracy	0.02mm	0.015mm
数控系统可选项	Optional CNC system	KND/SYNTec/FANUC/Siemens/Mitsubishi	

KXT

系列数控龙门铣镗床

Series of CNC gantry milling and boring machines



技术参数/Technical parameters

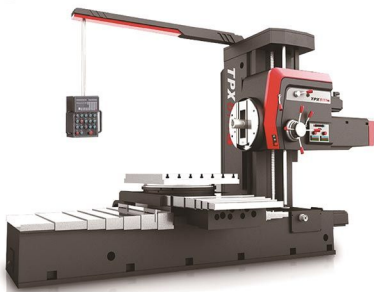
KXT 4025	KXT 4020	KXT 3020	KXT 2016
4200mm	4200mm	3200mm	2100mm
2800mm	2200mm	2000mm	1800mm
1100mm	1100mm	800mm	800mm
4000*2200mm	4000*1600mm	3000*1600mm	2000*1250mm
15000kg	10000kg	8000kg	5000kg
22mm	22mm	22mm	22mm
2500mm	2000mm	2000mm	1600mm
BT50 7:24	BT50 7:24	BT50 7:24	BT50 7:24
18.5/22kw	18.5/22kw	18.5/22kw	15/18.5kw
3000/6000r/min	3000/6000r/min	3000/6000r/min	6000r/min
117/140Nm	117/140Nm	117/140Nm	98/117Nm
1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min	1-6000mm/min
6/10/7m/min	6/10/7m/min	6/10/7m/min	10/10/7m/min
0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm
0.015mm	0.015mm	0.015mm	0.015mm

KND/SYNTec/FANUC/Siemens/Mitsubishi

TPX6111B

数控卧式镗床

CNC horizontal boring machine



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	TPX 6111B	TPX 6111B/2	TPX 6111B/3
X轴行程	X-axis travel	900mm	1250mm	1600mm
Y轴行程	Y-axis travel	1000mm	1100mm	1300mm
Z轴行程	Z-axis travel	1000mm	1000mm	1400mm
工作台尺寸	Table size	960*1100mm	1200*1400mm	1300*1600mm
工作台承重	Workbench load-bearing capacity	2500kg	3000kg	3500kg
工作台旋转角度	Rotation Angle of the workbench	360°	360°	360°
主轴直径	Spindle diameter	110mm	110mm	110mm
主轴锥孔	taper hole of spindle	Morse #6/7:24	Morse #6/7:24	Morse #6/7:24
主轴转速级数	number of spindle speeds	22 Step	22 Step	22 Step
主轴转速范围	range of spindle speed	8-1000r/min	8-1000r/min	8-1000r/min
平旋盘直径	Diameter of the flat rotary disc	600mm	600mm	600mm
平旋盘滑快最大行程 (U轴)	Max travel of facing head slide (U-axis)	180mm	180mm	180mm
主轴最大轴向行程 (W轴)	Max spindle axial travel (W axis)	600mm	600mm	600mm
主轴最大扭矩	Maximum torque of the main shaft	1225Nm	1225Nm	1225Nm
主轴电机功率	Spindle motor power	7.5kw	7.5kw	7.5kw
Y轴 W轴进给级数	Y-axis and W-axis feed series	18 Step	18 Step	18 Step
Y轴 W轴进给速度	Y-axis and W-axis feed rates	0.01-1.88/0.04-6mm/r	0.01-1.88/0.04-6mm/r	0.01-1.88/0.04-6mm/r
X轴进给级数	X-axis feed series	12 Step	12 Step	12 Step
X轴进给速度	X-axis feed velocity	6.4-268mm/min	6.4-268mm/min	6.4-268mm/min
快速进给电机功率	Fast feed motor power	2.2kw	2.2kw	2.2kw
可选CNC系统	Optional CNC Systems	KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi		

TPX6113

数控卧式铣镗床

cnc horizontal milling and boring machine



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	TPX 6113	TPX 6113/2
X轴行程	X-axis travel	2000mm	2000mm
Y轴行程	Y-axis travel	1500mm	1800mm
Z轴行程	Z-axis travel	1800mm	2000mm
工作台尺寸	Table size	1400*1600mm	1600*1800mm
工作台承重	Workbench load-bearing capacity	7000kg	8000kg
工作台旋转角度	Rotation Angle of the workbench	360°	360°
主轴直径	Spindle diameter	130mm	130mm
主轴锥孔	taper hole of spindle	Morse #6/7:24	Morse #6/7:24
主轴转速级数	number of spindle speeds	24 Step	24 Step
主轴转速范围	range of spindle speed	4-800r/min	4-800r/min
平旋盘直径	Diameter of the flat rotary disc	800mm	800mm
平旋盘滑快最大行程 (U轴)	Max travel of facing head slide (U-axis)	250mm	250mm
主轴最大轴向行程 (W轴)	Max spindle axial travel (W axis)	900mm	900mm
主轴最大扭矩	Maximum torque of the main shaft	3136Nm	3136Nm
主轴电机功率	Spindle motor power	15kw	15kw
Y轴快速进给速度	Y-axis rapid feed speed	2500mm/min	2500mm/min
Z轴快速进给速度	Z-axis rapid feed speed	2500mm/min	2500mm/min
主轴箱润滑电机功率	Spindle box lubrication motor power	0.75kw	0.75kw
液压电机功率	Power of hydraulic motor	0.75kw	0.75kw
快速进给电机功率	Fast feed motor power	5.5kw	5.5kw
可选CNC系统	Optional CNC Systems	KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi	

MH

卧式加工中心

horizontal machining centre



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	MH 630A	MH 800S	MH 1000
X/Y/Z轴行程	X/Y/Z axis travel	1100/950/1100mm	1500/1100/1100mm	1800/1500/1300mm
主轴到铣至工作台中心	Distance from spindle nose to worktable center	~950mm	~1070mm	~1500mm
工作台面积	Worktable Size	150-1250mm	12-1220mm	200-1500mm
T形槽 (槽数×槽宽×间距)	T-slots (Quantity × Width × Pitch)	630°630mm	800°800mm	1100°1100mm
工作台最小分度角度	Minimum division Angle of the workbench	1°	1°	1°
主轴最高转速	Maximum spindle speed	6000/min	6000/min	5000/min
最大加工尺寸 (加工直径)	Max machining size (sawing diameter)	1500mm	1600mm	2100mm
主轴锥度	spindle taper	BT50	BT50	BT50
主轴最大切削扭矩	Maximum cutting torque of the spindle	143Nm	143Nm	143/572Nm
主轴电机功率	Spindle motor power	15/18.5kw	15/18.5kw	15/18.5kw
X/Y/Z轴快速进给速度	X/Y/Z Axis Rapid Traverse Speed	24/24/24m/min	20/20/20m/min	20/20/20m/min
机床最小设定单位	Minimum setting unit of machine tools	0.001mm	0.001mm	0.001mm
刀具数量	The number of cutting tools	30T	30T	30T
刀具最大直径/长度/重量	Max Tool Diameter / Length / Weight	112/950/25mm/mm/kg	112/350/25mm/mm/kg	112/350/25mm/mm/kg
刀具最大直径	Maximum Tool Diameter	200mm	200mm	200mm
刀具换刀时间	Tool changing time	4.75s	4.75s	4.75s
定位精度 (x/y/z)	Positioning accuracy (x/y/z)	VDI 0.008mm	VDI 0.008mm	VDI 0.008mm
重复定位精度 (x/y/z)	Repeat positioning accuracy (x/y/z)	VDI 0.005mm	VDI 0.005mm	VDI 0.005mm
回转工作台分度精度	Indexing accuracy of the rotary table	±3 " sec	±3 " sec	±4 " sec
回转工作重复分度精度	Rotary Table Repeat Indexing Accuracy	±1 " sec	±1 " sec	±2 " sec
可选CNC系统	Optional CNC Systems	KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi		

VMC

立式加工中心

vertical machining centre



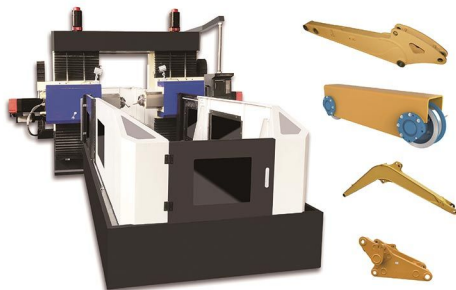
技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	VMC 855	VMC 1160
X/Y/Z轴行程	X/Y/Z axis travel	800/550/550mm	1100/600/600mm
工作台尺寸	Table size	1000×550mm	1200×600mm
工作台承重	Workbench load-bearing capacity	600kg	800kg
主轴鼻端到工作台距离	Spindle Nose to Worktable Distance	120-670mm	120-720mm
主轴中心至立柱距离	Spindle Center to Column Distance	590mm	650mm
主轴锥孔	taper hole of spindle	BT40-150	BT40-150
主轴转速	speed of mainshaft	8000/min	8000/min
工作台T形槽	T-slot on the workbench	15/18/90mm	5/18/90mm
X/Y/Z轴快速进给	Rapid feed on the X/Y/Z axis	48/48/48m/min	36/36/36m/min
X/Y/Z轴轨宽度	Width of X/Y/Z guide rails	35/45/45 mm	45/45/45 mm
定位精度	positional accuracy	±0.005mm	±0.005mm
重复定位精度	repeated positioning accuracy	±0.003/300mm	±0.003/300mm
最小定位单位	Minimum positioning unit	±0.001mm	±0.001mm
圆盘机械手刀库	Disc mechanical hand tool magazine	24T	24T
X/Y/Z轴电机功率	Motor power of X/Y/Z axis	15/15/28Nm	18/18/27Nm
主轴电机功率	Spindle motor power	11/15 kw	11/15 kw
机床重量	Machine tool weight	5500kg	7500kg
外形尺寸	boundary dimension	2600×2300×2650mm	2900×2600×2650mm
可选CNC系统	Optional CNC system	KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi	

DTX

双面铣镗床

Double-sided milling and boring machine



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	转速范围/range of speed
工作台尺寸	Table size	2000×500~16000×3000mm
工作台承重	Workbench load-bearing capacity	3~100T on
工作台行程 (X轴)	Worktable stroke (X-axis)	2000~16000mm
左/右铣镗头电机	Left/right milling and boring head motor	15/18.5/22kw
镗头锥度	Taper of boring and milling heads	BT50 (7: 24)
铣镗头转速	Milling-boring head speed	10~3000/min
铣镗头行程	Milling and boring head stroke	450~900mm
左右镗头同轴度	Cocentrality of Left & Right Milling-Boring Heads	0.03/1000mm
X/Y/Z轴定位精度	Positioning accuracy of X/Y/Z axis	0.02mm
工作台进给 快速	The workbench feeds quickly	0~3600mm/min
工作台进给电机	Workbench feed motor	35~70Nm
动力头左右电机	The left and right motors of the power head	23.6~35Nm
动力头上下电机	Vertical travel motor for power head	23.6~35Nm
床身导轨类型	Type of bed guide rail	重复定位准确度/Repeat positioning accuracy
最大加工宽度	Maximum processing width	50~3500mm
最大加工高度	Maximum processing height	600~1250mm
最大加工长度	maximum machining length	2000~16000mm
系统控制方式	System control mode	5轴/5-axis
可选CNC系统	Optional CNC Systems	KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi

XD

系列单立柱龙门铣床

Series single-column gantry milling machines



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	转速范围/range of speed
工作台行程	table travel	2000~6000mm
铣头垂直行程	Vertical stroke of the milling head	800~2000mm
工作台尺寸	Table size	2000×800~6000×2000mm
工作台最大承重	Max Load of Worktable	2000~30000mm
T型槽 (数量×宽度)	T-slot (quantity × width)	加长行程/Extend the stroke
主轴锥度	spindle taper	BT50 (7: 24)
主轴功率	Spindle power	5.5/7.5/11kw
主轴转速	speed of mainshaft	42~693/min
快速移动	quick travel	转速/rotate speed
切削进给	cutting feed	转速/rotate speed
铣头轴向行程	Axial travel of the milling head	100~600mm
工作台进给电机	Workbench feed motor	4.0/5.5kw
铣头垂直进给电机	Vertical feed motor for milling head	1.1kw
侧铣头功率 (选配)	Side milling head power (optional)	5.5/7.5/11kw
侧铣头轴向行程 (选配)	Axial travel of the side milling head (optional)	100~600mm
侧铣头倾角 (选配)	Side milling head inclination Angle (optional)	±35°
立铣头左右行程 (龙门式)	Vertical Milling Head Left & Right Travel (Gantry Type)	800~1250mm
横梁 lifting stroke (龙门式)	Crossbeam lifting stroke (gantry type)	1000~2200mm
可选CNC系统	Optional CNC system	GSK/KND/SYNTEC

CK51

单班制车铣复合机床

Single-shift turning and milling compound machine tool



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	CK 5112A	CK 5116	CK 5126
最大加工直径	Maximum machining diameter	1250mm	1600mm	2600mm
工作台直径	Workbench diameter	1000mm	1400mm	2200mm
工件最大高度	Maximum height of the workplace	1000 mm	1200 mm	1250 mm
工作台承重	Workbench load-bearing capacity	3200 kg	5000 kg	8000 kg
工件台转速范围	Worktable speed range	6.3-200 r/min	5-160 r/min	2.2-70 r/min
刀架进给速度范围	Feed range of the tool rest	0.8-86 mm/min	0.1-2000 mm/min	0.8-86 mm/min
刀架切削力	Cutting force of the tool rest	2000 N	24500 N	24500 N
侧刀架	Side tool box	可选的/optional	可选的/optional	可选的/optional
最大扭矩	Maximum torque	1750 Nm	24500 Nm	31360Nm
刀架行程水平	Tool post travel (horizontal)	700 mm	915 mm	1400 mm
刀架行程垂直	Tool post travel (vertical)	650 mm	800 mm	800 mm
横梁行程	Crossbeam stroke	650mm	800mm	890mm
刀架旋转角度	The rotation Angle of the tool rest	30°	30°	30°
横梁升降速度	Lifting speed of the crossbeam	440 mm/min	440 mm/min	440 mm/min
主电机功率	Main motor power	22 kw	30 kw	30 kw
升降进给电机功率	Lifting feed motor power	1.3/1.8 kw	1.3/1.8 kw	1.3/1.8 kw
尺寸	Size	2360*2277*3403mm	2600*2600*3300mm	3380*3230*3400mm
重量	Weight	8000kg	12000kg	20000kg
可选CNC系统	Optional CNC system	GSK/KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi		

CK52

双班制车铣复合机床

Double-shift turning and milling compound machine tool



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	CK 5225	CK 5240	CK 5250
工作台直径	Workbench diameter	2250mm	3150mm	4000mm
最大加工直径	maximum machining diameter	2500mm	4000mm	5000mm
最大加工高度	Maximum processing height	1600 mm	2000 mm	3150 mm
工作台承重	Workbench load-bearing capacity	10000 kg	10000 kg	45000 kg
刀架最大切削力	Maximum cutting force of tool post	/	/	/
左/右刀架	Left/right tool rest	3000/3500N	29400/34300N	40000/50000N
工作台最大扭矩	Max. Torsional Torque, Worktable	6300 Nm	49000 Nm	84000 Nm
工作台变速范围	Workbench speed variation range	2-63r/min	1-50r/min	2.3-23r/min
进给范围	feed range	0.1-2000mm/min	0.1-2000mm/min	0.1-2000mm/min
横梁行程	Crossbeam stroke	1250 mm	1650 mm	2930 mm
刀架行程 X/Z	Tool rest travel X/Z	1400/1000mm	2150/1000mm	2670/1250mm
横梁移动速度	Crossbeam moving speed	350mm/min	350mm/min	350mm/min
刀架快速移动速度	Rapid traverse speed of tool post	2000mm/min	1650mm/min	2000mm/min
刀架最大回转角度	Maximum rotation angle of tool post	±30°	±15°	±15°
横梁升降电机功率	Power of the crossbeam lifting motor	7.5kw	7.5kw	7.5kw
油泵电机功率	Oil pump motor power	2.2kw	2.2kw	2.2kw
进给电机功率	Feed motor power	23Nm	23Nm	23Nm
主电机功率	Main motor power	55kw	55kw	75kw
可选CNC系统	Optional CNC system	GSK/KND/SYNTEC/FANUC/Siemens/Mitsubishi		

CK51

单班制车铣复合机床

Single-shift turning and milling compound machine tool



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	CK 6152	CK 6160	CAK 63	CAK 80
床身上最大回转直径	Maximum Swing Diameter over Bed	520mm	600mm	630mm	800mm
滑板上最大回转直径	Maximum Swing Diameter over Carriage	320mm	400mm	350mm	520mm
主轴孔径	spindle bore	82mm		100/130mm	
刀架形式	Knife rest form	四工位 (192×192)		四工位 (240×240)	
尾座套筒孔精度	Taper of the tailstock sleeve hole	MT5		MT6	
尾座套筒直径	Tailstock sleeve diameter	75mm		100mm	
卡盘	chuck	250mm	315mm	315mm	400mm
主轴转速	speed of mainshaft	2档/2 speeds 65-1600r/min		4档/4 speeds 17-1000r/min	
尾座套筒行程	Tailstock sleeve stroke	150mm		250mm	
床身导轨宽度	Width of the bed guide rail	440mm		550mm	
主轴锥度	spindle taper	90 (1: 20)		120 (1: 20)	
主电机功率	Main motor power	7.5kw		11kw	
X/Z电机扭矩	X/Z motor torque	5/7.5kw		10/15kw	
X/Z轴移动速度	The movement speed of the X/Z axis	5/10m/min		7.5/18m/min	
X行程	X-axis Travel	290mm		380mm	400mm
X/Z轴定位精度	Lifting feed motor power	0.01/0.01mm		0.03/0.03mm	
X/Z轴重复定位精度	X/ Z-axis repeat positioning accuracy	0.005/0.014mm		0.009/0.014mm	
最大加工长度	maximum machining length	890/1390/1890/2890mm		850/1350/1850/2850/3850/4850/5850mm	
可选CNC系统	Optional CNC system	GSK/KND/SYNTREC/FANUC/Siemens/Mitsubishi			

CK52

双班制车铣复合机床

Double-shift turning and milling compound machine tool



技术参数/Technical parameters

主要参数	Major parameter	CAK 110	CAK 125	CK 61125	CK 61160
床身上最大回转直径	Maximum Swing Diameter over Bed	1100mm	1250mm	1250mm	1600mm
滑板上最大回转直径	Maximum Swing Diameter over Carriage	780mm	930mm	860mm	1200mm
主轴孔径	spindle bore	100/130mm		130mm	
刀架形式	Knife rest form	四工位 (280×280)		四工位 (300×300)	
尾座套筒孔精度	Taper of the talistock sleeve hole	MT6		标准/Metric 80	
尾座套筒直径	Talistock sleeve diameter	120mm		160mm	
卡盘	chuck	800/1000mm (四刃刀头式/Four-cutting head type)		1000/1250mm (四刃刀头式/Four-cutting head type)	
主轴转速	speed of mainshaft	4档/4speeds 17-1000r/min		4档/4 speeds 315-315r/min	
尾座套筒行程	Talistock sleeve stroke	250mm		300mm	
床身导轨宽度	Width of the bed guide rail	600/700mm		750/1100mm	
主轴锥度	spindle taper	120 (1: 20)		140 (1: 20)	
主电机功率	Main motor power	11kw		18/22kw	
X/Z电机扭矩	X/Z motor torque	10/15kw		15/18kw	
X/Z轴移动速度	The movement speed of the X/Z axis	7.5/18m/min		3/4m/min	
X行程	X-axis Travel	550mm	625mm	700mm	800mm
X/Z轴定位精度	Lifting feed motor power	0.03/0.09mm		0.03/0.03mm	
X/Z轴重复定位精度	X/ Z-axis repeat positioning accuracy	0.009/0.014mm		0.009/0.014mm	
最大加工长度	maximum machining length	1/1.5/2/3/4/5/6/8m			
可选CNC系统	Optional CNC system	GSK/KND/SYNTREC/FANUC/Siemens/Mitsubishi			

YK31

数控滚齿机

CNC gear hobbing machine



技术参数/Technical parameters

主要参数 Major parameter	YK3120CNC6 六轴/six-axis	YK3150CNC4轴/四轴 (四轴/six-axis axis can be customized)	YK3180CNC4轴/四轴 (四轴/six-axis axis can be customized)	YK31125CNC4 四轴/four-axis	YK31200CNC4 四轴/four-axis
最大加工直径 Maximum processing diameter	200mm	有齿坯时15mm 无齿坯时155mm With gear blank 15mm, without gear blank 155mm	有齿坯时150mm 无齿坯时300mm With gear blank 150mm, without gear blank 300mm	无齿坯时100mm 有齿坯时1000mm Without gear blank 100mm, with gear blank 1000mm	无齿坯时200mm 有齿坯时1500mm Without gear blank 200mm, with gear blank 1500mm
最大加工精度 Maximum processing module	3mm	/	/	15mm	25mm
最大加工宽度 Maximum processing width	250mm	250mm	300mm	500mm	900mm
工件最少齿数 The gear with the least workpiece	/	任意齿数 will	任意齿数 will	任意齿数 will	任意齿数 will
刀架最大垂直行程 The maximum vertical stroke of the tool rest	300mm	300mm	300mm	700mm	1000mm
滚刀轴心到工作台面距离 Distance from tool axis to workable surface	130-430mm	/	/	量尺100mm 量块120mm Measuring 100mm, gage 120mm	量尺150mm 量块120mm Measuring 150mm, gage 120mm
滚刀轴直径 Diameter of the gear outer mandrel	φ16 φ22 φ27mm	φ22 φ27 φ32mm	φ22 φ27 φ32 φ40mm	φ27 φ32 φ40 φ50	φ27 φ32 φ40 φ50 φ60 φ80
工作台直径 Worktable diameter	150mm	520mm	650mm	950mm	1400mm
轴向往进给级数及进给量范围 Number of axial feed stages and feed range	无级/stepless 0.4-4mm/y	无级/stepless 0.4-4mm/y	无级/stepless 0.4-4mm/y	无级/stepless 0.4-4mm/y	量块/minimum 72mm
机床重量 Machine tool weight	4500kg	6500kg	7500kg	18000kg	26000kg
液压泵电机功率及转速 Hydraulic pump motor power and speed	0.75kw 940/min	1.1kw 1400/min	1.5kw 1400/min	1.5kw 940/min	38kw 1500/min
机床尺寸 Machine tool dimensions	2800×1850×2450mm	3510×2235×2240mm	3920×2380×2770mm	5610×2720×3190mm	4950×3020×3675mm

Y31

普通精度滚齿机

Ordinary precision gear hobbing machine



技术参数/Technical parameters

主要参数 Major parameter	Y3150E	Y3180H	YQ3131S	YQ3131S
最大加工直径 Maximum processing diameter	550mm	有小齿坯时550mm 无齿坯时800mm With small gear blank 550mm, without gear blank 800mm	无齿坯时400mm 有齿坯时1600mm Without gear blank 400mm, with gear blank 1600mm	有小齿坯1000mm 无齿坯时2000mm With small gear blank 1000mm, without gear blank 2000mm
最大加工精度 Maximum processing module	8mm	10mm	25mm	15mm
最大加工宽度 Maximum processing width	250mm	300mm	1200mm	500mm
工件最少齿数 The gear with the least workpiece	Z最小/最小齿数-6 Z minimum / Minimum number of teeth -6	Z最小/最小齿数-8 Z minimum / Minimum number of teeth -8	/	Z最小/最小齿数-12 Z minimum / Minimum number of teeth -12
刀架最大垂直行程 The maximum vertical stroke of the tool rest	300mm	350mm	/	800mm
滚刀轴心到工作台面距离 Distance from tool axis to workable surface	/	最大585mm 最小235mm Maximum 585mm, minimum 235mm	/	量尺100mm 量块120mm Measuring 100mm, gage 120mm
滚刀轴直径 Diameter of the gear outer mandrel	φ22 φ27 φ32mm	φ22 φ27 φ32 φ40mm	/	φ22 φ32 φ40 φ50mm
工作台直径 Worktable diameter	520mm	650mm	1800mm	950mm
轴向往进给级数及进给量范围 Number of axial feed stages and feed range	12级/Level 12 0.4-4mm/y	12级/Level 12 0.4-4mm/y	/	8级/Level 8 0.39-4.39mm/y
机床重量 Machine tool weight	4500kg	5500kg	4500kg	1500kg
液压泵电机功率及转速 Hydraulic pump motor power and speed	1.1kw 1000/min	N=1.1kw 910/min	/	1.5kw 1000/min
机床尺寸 Machine tool dimensions	2440×1370×1800mm	2752×1490×1870mm	1110×290×500mm	3995×2940×2700mm



0.5吨三轮电动叉车

0.5 TON THREE WHEELED ELECTRIC FORK

主要参数/MAJOR PARAMETER	
最大载重能力 Maximum load capacity	500kg
举升高度 Lifting height	2M-6M可定制 2M-6M customizable
尺寸 Size	1.5M*0.8M*1.65M
自重 (空配重箱) self-weight(Empty counterweight box)	950kg
电池配置 battery configuration	铅酸电池 Lead acid battery
轮胎 tire	实心轮胎 solid tire
起重电机 Crane motor	800W
驱动电机 drive motor	1500W



2吨电动叉车

2-TON ELECTRIC FORKLIFT

主要参数/MAJOR PARAMETER	
最大载重能力 Maximum load capacity	2000kg
举升高度 Lifting height	2M-6M可定制 2M-6M customizable
尺寸 Size	2.2M*1.2M*2.15M
自重 (空配重箱) self-weight(Empty counterweight box)	2800kg
电池配置 battery configuration	铅酸电池/锂电池 Lead acid battery/lithium battery
轮胎 tire	实心轮胎 solid tire
起重电机 Crane motor	5000W
驱动电机 drive motor	5000W



1吨高配电动叉车

1-TON HIGH-END ELECTRIC FORKLIFT

主要参数/MAJOR PARAMETER	
最大载重能力 Maximum load capacity	1100kg
举升高度 Lifting height	3M-6M可定制 3M-6M customizable
尺寸 Size	1.9M*1.2M*2.15M
自重 (空配重箱) self-weight(Empty counterweight box)	1600kg
电池配置 battery configuration	铅酸电池/锂电池 Lead acid battery/lithium battery
轮胎 tire	实心轮胎 solid tire
起重电机 Crane motor	2000W
驱动电机 drive motor	3000W



3吨电动叉车

3 TON ELECTRIC FORKLIFT

主要参数/MAJOR PARAMETER	
最大载重能力 Maximum load capacity	3000kg
举升高度 Lifting height	3M-6M可定制 3M-6M customizable
尺寸 Size	2.6M*1.2M*2.15M
自重 (空配重箱) self-weight(Empty counterweight box)	3600kg
电池配置 battery configuration	铅酸电池/锂电池 Lead acid battery/lithium battery
轮胎 tire	实心轮胎 solid tire
起重电机 Crane motor	7500W
驱动电机 drive motor	7500W



1.5吨电动叉车

1.5-TON ELECTRIC FORKLIFT

主要参数/MAJOR PARAMETER	
最大载重能力 Maximum load capacity	1500kg
举升高度 Lifting height	3M-6M可定制 3M-6M customizable
尺寸 Size	2.2M*1.2M*2.15M
自重 (空配重箱) self-weight(Empty counterweight box)	2300kg
电池配置 battery configuration	铅酸电池/锂电池 Lead acid battery/lithium battery
轮胎 tire	实心轮胎 solid tire
起重电机 Crane motor	3000W
驱动电机 drive motor	3000W



3.5吨电动叉车

3.5-TON ELECTRIC FORKLIFT

主要参数/MAJOR PARAMETER	
最大载重能力 Maximum load capacity	3500kg
举升高度 Lifting height	3M-6M可定制 3M-6M customizable
尺寸 Size	2.9M*1.2M*2.15M
自重 (空配重箱) self-weight(Empty counterweight box)	4600kg
电池配置 battery configuration	铅酸电池/锂电池 Lead acid battery/lithium battery
轮胎 tire	实心轮胎 solid tire
起重电机 Crane motor	11000W
驱动电机 drive motor	11000W